

MARK WIJNGAARDEN, VOORZITTER OPDRACHTGEVERSOVERLEG STAALCONSERVEREN (OGOS)

'ONZE SPEERPUNTEN? DUURZAAMHEID, INNOVATIE EN VEILIGHEID'

TEKST: DORINE VAN KESTEREN
FOTO: NIEUWE BEELDEN MAKERS

In het Opdrachtgeversoverleg Staalconserveren (OGOS) zijn acht grote partijen en opdrachtgevers in de staalconserveringsbranche verenigd. Kersverse voorzitter Mark Wijngaarden van Tata Steel vertelt over de kansen en uitdagingen voor de branche en de samenwerking met de verfindustrie.

Kennis en ervaring bundelen, zodat de opdrachtgevers in de staalconserveringsbranche eensgezind kunnen opereren in de driehoek van overheid, marktpartijen en kennisinstituten. Dat was in 2006 het voornaamste doel achter de oprichting van OGOS. Inmiddels zijn er acht deelnemers: Rijkswaterstaat, de Vlaamse overheid – de Vlaamse tegenhanger van Rijkswaterstaat, Tata Steel, ProRail, Gasunie,

het ministerie van Defensie, de provincie Zuid-Holland, Havenbedrijf Rotterdam en de gemeente Rotterdam. Zij beheren bruggen, sluisen, waterkeringen, schepen, railinfrastructuur, gasleidingen, constructies en installaties. De gemene deler: staal. En dat staal moet in goede conditie worden gehouden. Jaarlijks geven de OGOS-partijen vele miljoenen uit aan de instandhouding en bescherming tegen corrosie van grote staalconstructies, installaties, bruggen en tunnels. Naar schatting gaat het om circa 200 miljoen euro.

De 'kernpartners' van OGOS – Rijkswaterstaat, Tata Steel, ProRail en de Vlaamse overheid – komen zes keer per jaar bij elkaar. Het voltallige samenwerkingsverband vergadert ieder kwartaal. Samen kun je meer dan alleen, zegt Mark Wijngaarden, sinds november 2019 voorzitter van OGOS en in het dagelijks leven corrosie-ingenieur bij Tata Steel. "Duurzaamheid, innovatie en veiligheid zijn de komende decennia de speerpunten in de staalconservering. Gezamenlijk is het gemakkelijker om alle ontwikkelingen te volgen dan als enkel bedrijf of als enkele overheidsorganisatie. We leren veel van elkaar. Het werkt twee kanten op: je krijgt informatie uit een breder veld en je kunt vervolgens ook weer invloed uitoefenen in een breder veld."



Invicta.
Join us at
the top.

Our new **MicroMedia Invicta** brings you a step-change in bead mill technology, with 25% higher efficiency, 50% higher productivity and 100% higher flow rate capability.



Sounds interesting? Get in touch.
grinding.dispersing@buhlergroup.com

Innovations for a **better world.**

BUHLER



'WE LEREN VEEL VAN ELKAAR. HET WERKT TWEE KANTEN OP: JE KRIJGT INFORMATIE UIT EEN BREDER VELD EN JE KUNT VERVOLGENS OOK WEER INVLOED UITOEFENEN IN EEN BREDER VELD'

Levensduur

De OGOS-opdrachtgevers streven ernaar om zoveel mogelijk duurzame en oplosmiddelarme te gebruiken om hun stalen objecten te conserveren. Tegelijk is de levensduurverwachting van het totale coatingsysteem van groot belang voor hun onderhoudsstrategie.

"Hoe langer de levensduur, hoe minder onderhoud, hoe minder kosten en hoe minder assets uit bedrijf. Coatings die minder oplosmiddel bevatten, kennen een andere structuur en een ander soort hechting. Deze gaan minder lang mee dan de coatings van vroeger. Hetzelfde geldt voor coatings die schadelijke, maar op zichzelf wel goed werkende pigmenten bevatten, zoals chroom-6. Daarom is innovatie en technologische vernieuwing in de coatingindustrie de komende jaren essentieel."

De strijd tegen corrosie is een van de prioriteiten van OGOS. En natuurlijk niet alleen van deze acht opdrachtgevers: corrosie is een breed industrieel probleem, dat optreedt in alle toepassingen van metalen en leidt tot economische schade, minder veiligheid en falende constructies. De eisen voor de toepassing van chemicaliën die metaal

bewezen goed beschermen, maar onder bepaalde verwerkings- en gebruiksomstandigheden slecht zijn gebleken voor mens en milieu, zijn strikter geworden. Arjan Mol, hoogleraar Corrosietechnologie en elektrochemie aan de TU Delft, zei vorig jaar dan ook in Verf & Inkt dat het dé uitdaging voor de toekomst is om nieuwe methodes te vinden die voldoende en duurzame corrosiebescherming geven aan metaal. Eens, zegt Wijngaarden. "Maar dit is niet enkel een opgave voor de verfindustrie. Het gaat namelijk niet alleen om het coatingsysteem, maar ook om het ontwerp, de omgang met de assets en de onderhoudsstrategie. Het onderhoud moet weer gaan bestaan uit regelmatige inspecties, waarbij we defecten in een vroeg stadium opsporen en herstellen. Alleen als we al deze facetten meenemen, komen we aan volwaardige, 'groene' alternatieven voor corrosiebescherming."

Ketenpartijen

OGOS kijkt ook buiten de grenzen van de eigen branche, benadrukt Wijngaarden. "Wij werken structureel samen met andere ketenpartijen, zoals staalbouwers, verfleveranciers en applicateurs."



ESKENS GROUP
SINCE 1898

NIEUW

Alle divisies in één nieuwe website:

R - M I K X S

WWW.ESKENS.COM



- > Inline Mixer
- > 1,5 tot 5,5 kW
- > Semi-Automatisch
- > Gebruiksvriendelijk
- > Volledig Gesloten Systeem
- > 5 - 100 Liter Blikken

Optioneel:

- > HMI
- > Recepten Beheer
- > ATEX
- > Rollenbanen



Eskens Process Solutions

- > Mengers
- > Maalmolens
- > Dissolvers
- > Afvullijnen
- > Wasmachines
- > Installatie
- > Revisie
- > Engineering



Eskens Tinting Solutions

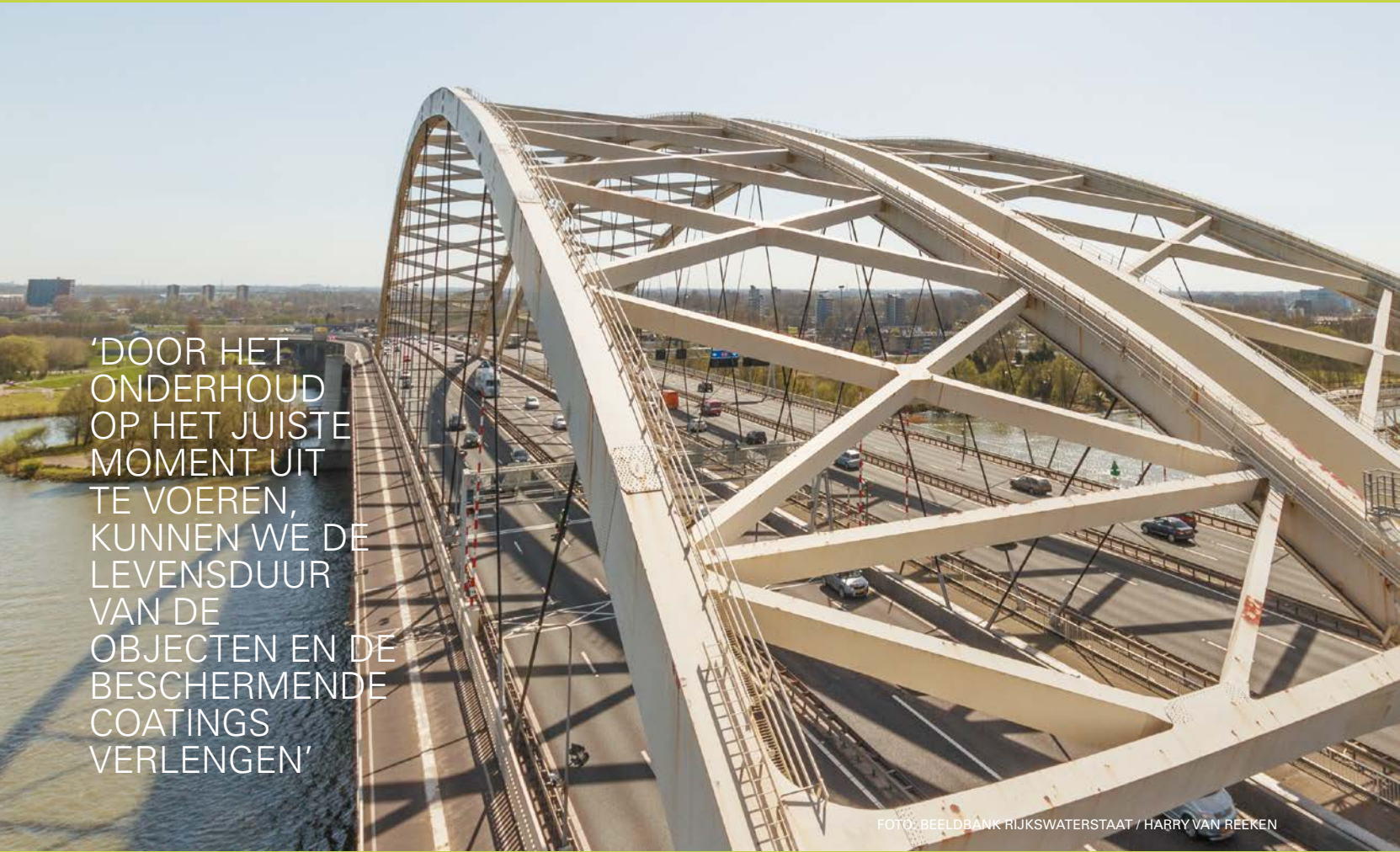
- Verfmengers <
- Verfschudders <
- Multi-Wipes <
- Nozzle Gel <
- Revisie <



ESKENS

ESKENS, MORE THAN JUST MACHINES...

www.eskens.com



'DOOR HET
ONDERHOUD
OP HET JUISTE
MOMENT UIT
TE VOEREN,
KUNNEN WE DE
LEVENSDUUR
VAN DE
OBJECTEN EN DE
BESCHERMENDE
COATINGS
VERLENGEN'

FOTO: BEELDBANK RIJKSWATERSTAAT / HARRY VAN REEKEN

RIJKSWATERSTAAT: VOORSPELBAAR ONDERHOUD

Rijkswaterstaat moet de komende jaren vele bruggen, sluisen, viaducten en tunnels renoveren. De omvang van deze opgave maakt het van groot belang om te weten wanneer het onderhoud precies nodig is. "Door het onderhoud op het juiste moment uit te voeren, kunnen we de levensduur van de objecten en de beschermende coatings verlengen", zegt Carolien Nieuwland, adviseur steunpunt conserveringskennis bij Rijkswaterstaat.

In de proeftuin Sluis Eefde werkt Rijkswaterstaat met slimme sensoren. Deze meten op locatie de kwaliteit van de coating. Hierbij wordt onder meer de onzichtbare corrosie onder de verflaag in beeld gebracht. "Deze data zeggen iets over het type conserveringsonderhoud dat we moeten plegen. De hele coating overlagen of is het bijwerken van plaatselijke corrosieplekken voldoende? Of het blijkt dat we de tijd tussen de periodieke inspecties kunnen

verlengen. Zo komen we tot effectievere onderhoudsschema's."

Uiteindelijk is het de bedoeling om een voorspellend dashboard te creëren dat de assetbeheerders inzicht geeft in de huidige én toekomstige corrosie. Dit moet het mogelijk maken om onderhoud vooraf in te plannen, onnodige schade door corrosie te voorkomen en de kwaliteit van de constructie permanent inzichtelijk te maken.



**Meets many applications –
ideal for outdoor use**

- Compact design
- Easy to use
- Large color display
- Screen change

4 Measurements in 1 gauge

- Film thickness Fe/NFe
- Air temperature
- Relative humidity
- Dew point temperature

New!

byko-test

Dry Film Thickness & Dew Point
Temperature All in One

Tegenwoordig doen we dat in het kennisnetwerk 'Staalconserveren', waarin ook de VVVF, Onderhoud NL, v-ION en ZinkInfoBenelux vertegenwoordigd zijn." Het kennisnetwerk zorgde onder meer dat de opleidingseisen voor applicateurs werden aangescherpt. Ook kwamen er nieuwe garantieovereenkomsten voor geconserveerd werk. "De (economische) belangen van de verschillende partijen in de conserveringsketen lopen niet altijd parallel. Toch zijn we erin geslaagd een garantieclausule op te stellen waarmee de hele markt, van verfleveranciers en applicateurs tot en met opdrachtgevers, content is. De risico's en verantwoordelijkheden zijn nu evenwichtig verdeeld. Het enige punt dat nog resteert, is het definiëren van een producteis voor kleur- en glansbehoud. Daarvoor worden nu testen uitgevoerd met verschillende systemen en kleuren."

Met de VVVF zit OGOS regelmatig rond de tafel. Innovatie is dan een belangrijk onderwerp van gesprek. "Wij vertellen bijvoorbeeld welke wensen wij hebben op het gebied van kleur, glans, onderhoud en duurzaamheid van coatings. Het mooiste is als we gemeenschappelijke doelen kunnen bepalen, zodat de verfindustrie kan werken aan nieuwe producten die aansluiten op de behoeften van de markt. Dat is de wet van vraag en aanbod en een drive om te gaan innoveren."

De OGOS-opdrachtgevers volgen de innovaties in de verfindustrie van nabij. "Op dit moment wordt het corrosiestoppend vermogen in coatings vooral bereikt door toevoeging van zinkrijke epoxies. Zelfhelende eigenschappen, waarbij een defect in de coating kan worden hersteld door bijvoorbeeld alleen maar warmte toe te voegen, zijn nu nog niet te vinden in coatings die op grote schaal industrieel toepasbaar zijn. Maar wat niet is, kan komen."

24/7 beschikbaar

Volgens hoogleraar Mol wordt er vandaag de dag steeds meer gevraagd van metalen constructies – en dus van de bescherming van het metaal. Wijngaarden signaleert dezelfde ontwikkeling. "Een brug is een brug, dat is niet anders dan pakweg dertig jaar geleden. Maar we zijn in de loop der jaren wel anders gaan kijken naar onderhoud. Vroeger werd er periodiek onderhoud gepleegd aan bouwwerken en installaties. Nu is toestandsafhankelijk onderhoud – onderhoud dat plaatsvindt op basis van bepaalde metingen waaruit de actuele toestand blijkt – de tendens of zelfs pas onderhoud nádat er defecten zijn opgetreden. We verwachten dus met z'n allen dat bouwwerken en installaties het langer redden zonder dat ze worden onderhouden."

Hij vervolgt: "Wat ook veranderd is: bij het ontwerp wordt steeds nauwkeuriger geëngineerd. Wat goed is, omdat overdimensionering – een object dermate groot of sterk maken, dat er geen enkel risico

op falen bestaat – en de daarmee gepaard gaande extra kosten dan vermeden worden. Maar de keerzijde is dat een kleine hoeveelheid corrosie eerder leidt tot afkeuring van de constructie. En omdat er geen corrosie mag optreden, moet de beschermlaag ook aan hogere eisen voldoen."

Iets anders is dat de gebruikers steeds minder 'onveiligheid' accepteren. We leven in een maatschappij waarin het uitbannen van risico's tot kunst is verheven. Ook de acceptatiegraad voor de overlast van onderhoud holt achteruit. Op de site van OGOS staat te lezen: 'Er worden steeds hogere eisen gesteld aan de beschikbaarheid van constructies en installaties. De gebruikers willen zo min mogelijk last hebben van het onderhoud: geen files, geen oponthoud op het water en op het spoor en geen productieverlies.'

"Een brug, weg of spoorlijn kan niet zomaar twee of drie weken uit bedrijf worden genomen. Het (spoor)wegennet in Nederland is zo zwaarbelast, dat zoiets onmiddellijk tot enorme files en stremmingen leidt. De alternatieve routes zijn, in tegenstelling tot vroeger, ook verstopt. En voor bedrijven die productie willen draaien, moeten de installaties 100 procent beschikbaar zijn. Kortom: alles moet het altijd doen, wegen en bruggen moeten veilig en altijd open zijn. De snelheid waarmee we tegenwoordig leven, heeft dit in de hand gewerkt. Mensen denken: ik ben 24/7 bereikbaar en beschikbaar, dan moet mijn omgeving dat ook zijn. Maar voor de lange termijn is onderhoud noodzakelijk. Als opdrachtgevers hebben wij te maken met deze conflicterende belangen."

Aanbestedingen

Wijngaarden heeft het stokje als voorzitter van OGOS overgenomen van Carolien Nieuwland van Rijkswaterstaat. Wanneer beschouwt hij zijn termijn als geslaagd? "Mijn voorganger heeft een zeer goede organisatie en structuur opgezet. Mijn doel is dus om die lijn voort te zetten. Mijn focus is anders in de manier van specificeren bij aanbestedingen. Tata Steel, en ook andere private opdrachtgevers in de staalconservering, specificeren technisch: wij geven een precieze omschrijving van het werk en het te leveren product. Rijkswaterstaat daarentegen is van het functioneel specificeren: zij beschrijven welke prestatie een product moet leveren, en laten het 'wat en hoe' meer bij de opdrachtnemer. Een van de zwaarstwegende eisen van Rijkswaterstaat is vaak dat een constructie 15 of 25 jaar moet staan zonder onderhoud. Maar een bedrijf als Tata Steel werkt met veel kortere looptijden. Daarnaast leggen wij meer nadruk op de levensduurverwachting van de conservering en het benodigde onderhoud. Die twee benaderingen integreren in het aanbestedingsproces, is een belangrijke stap om de kwaliteit van onze bestekstukken te verbeteren – en dus uiteindelijk van het uitgevoerde werk." ■